



FICHE TECHNIQUE

REGOR PHOS 506

CARACTERISTIQUES

.Nature	Liquide
.Densité à 20°C	1,205 ± 0,005
.pH solution à 1%	3,0

APPLICATION

Dégraissant et phosphatation des métaux ferreux
Dégraissage et dérochage des métaux électro-zingués.

UTILISATION

.Concentration	10 à 20 g/l.
.Température	60 à 90°C.
.Temps de contact	1 à 10 minutes.
.Mode d'utilisation	Trempage, haute pression.
.Rinçage à l'eau	Industrielle.

TENSIO-ACTIFS

Anioniques, non ioniques.

NATURE DES CUVES

Inox, acier doux.

OBSERVATIONS

-Se conformer à la législation en vigueur concernant les rejets.

SECURITE

- Produit irritant.
- Ne pas mélanger avec d'autres produits concentrés.
- En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un spécialiste.
- Porter des gants et des lunettes lors de la manipulation.

CONDITIONNEMENT

209819 : Jerrican de 24 kg.
209801 : Fût perdu de 241 kg.
209805 : Container perdu 1205 kg.
209878 : Container consigné 962 kg.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels. Fiche de données de sécurité disponible sur notre site Internet ou sur demande.

Quaron S.A.

Etbt administratif - 3, rue de la Buhotière - Z.I. de la Haie des Cognets - 35136 St-Jacques-de-la-Lande

Adresse postale : B.P. 89 152 - St-Jacques-de-la-Lande - 35091 Rennes Cedex 9

Tél. : + 33 (0) 2 99 29 46 00 - Fax : + 33 (0) 2 99 30 52 12 - www.quaron.fr

Capital 5.780.603 euros - RC Lille B 301 252 870

N°SIREN 301 252 870 - CODE NAF 51.5 L - N° TVA FR 19 301 252 870

